

RUN·E

ELECTRIC **CRUISER**

VERLÄSSLICH
FÜR JEDE MINE



ÜBER- UND UNTERTAGE – EIN IDEALES GEFÄHRT FÜR ALLE BEDINGUNGEN

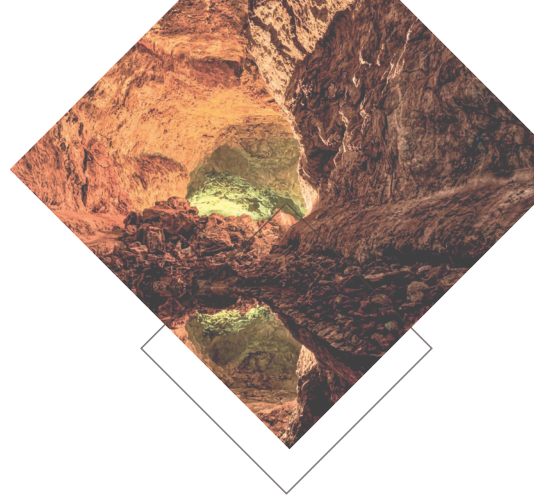
Die elektrifizierte Variante des Toyota Land Cruisers J7 wurde für den Einsatz in extremen Umgebungen entwickelt und ist prädestiniert für unwegsames Gelände dank Allradantrieb, sowohl Über- wie auch Untertage.

Das Antriebssystem besteht aus Serienkomponenten namhafter Zulieferer, die ideal aufeinander abgestimmt die einzelnen charakteristischen Stärken optimal zur Geltung bringen. Möglich macht dies das Herzstück des Sys-

tems, die innovative Steuerung von Huber, die auf Basis einer 32-Bit Power Architektur alle Fahrzeugfunktionen in einer Zentraltopologie vereint und somit höchsten Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen entspricht und parallel für optimale Performance sorgt.

Der Electric Cruiser ist bereits weltweit im Einsatz, unter anderem in Deutschland, Kanada, Australien, Südafrika und Südamerika. Er wurde bereits mehrere Male mit dem Wettbewerb verglichen – mit herausragenden Ergebnissen.





INNOVATION – FÜR HÖCHSTE EFFIZIENZ UND EMISSIONS- FREIHEIT

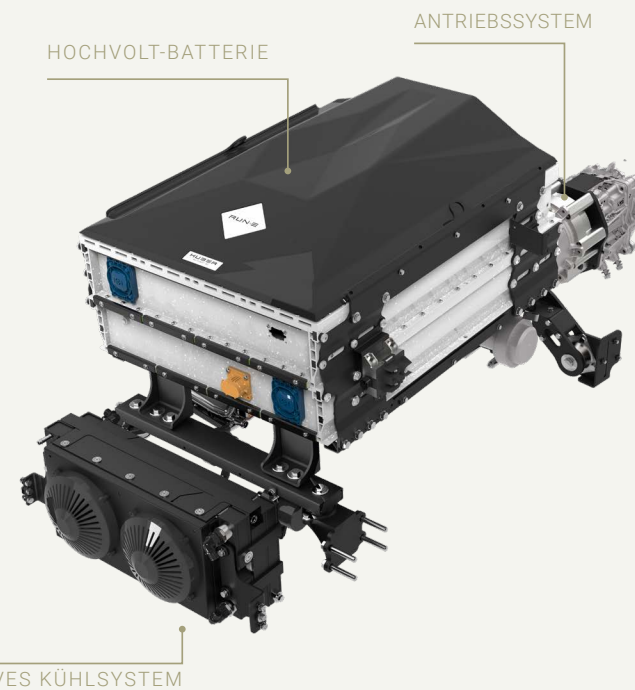
NACHHALTIGER BERGBAU

Mit dem Electric Cruiser sind Sie für die Flottenelektrifizierung für einen Nachhaltigen Bergbau ideal gewappnet.

Unser System wurde nach Automobil-Richtlinien entwickelt und getestet und entspricht den gleichen Standards wie konventionelle Fahrzeuge auf der Straße. Somit stellen wir bei niedrigen Betriebskosten höchste Lebensdauer, Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit sicher.

A LEGEND

REBORN ELECTRIC



„DAS FAHRZEUG IST PERFEKT AUF DIE BEDINGUNGEN IM UNTERTAGEBAU ANGEPASST“

UWE BLÄTTERMANN K+S AG
SCOOP MAGAZINE 1/2017



100% LEISTUNG

IDEAL FÜR DEN SCHICHTBETRIEB

- Hohe Reichweite: 150 km (NEFZ)
- Antriebsleistung: 90 kW / 122 PS
- Kurze Ladezeit: < 2 h
- Höchste Steigfähigkeit: bis zu 45 %
- Allrad-Antrieb für höchste Traktionsfähigkeit

KOSTENEINSPARUNG

- Geringer Wartungsaufwand
- Reduktion der Belüftung und Kühlung unter Tage
- Geringe Betriebskosten durch Einsatz von Strom statt Diesel
- Reduzierter Bremsbelagverschleiß durch elektrische Rekuperation der Fahrenergie

0% EMISSIONEN UND PARTIKEL

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ

- Reduktion der Arbeitsgeräusche
- Reduktion der CO² und NOX-Emissionen
- Reduktion der Partikel

Für gesündere und sichere Arbeitsbedingungen im Umfeld des Minenbetriebs.

FAHRZEUGSTEUERUNG

- Zentrale Fahrzeugsteuerungstopologie
 - Energie- und Leistungsmanagement
 - Sicherheitsmanagement
 - Lademanagement
 - Fahrzeugdiagnose
- Leistungsstarke 32-Bit Power-HW-Architektur mit TriCore-Prozessor unter Einhaltung der funktionalen Sicherheitsstandards
- Einhaltung der ECE R10 & R100 sowie CE-Richtlinien

TEMPERATURMANAGEMENT

- Umgebungstemperatur: 0 bis 35°C durch das standardmäßig verbaute Kühlsystem
- Optional verfügbar:
 - HV-Heizsystem zum Betrieb bei Umgebungstemperaturen bis -30°C
 - HV-Kühlsystem zum Betrieb bei Umgebungstemperaturen bis +50°C
 - Klima-Modul zum Betrieb des Fahrzeugs zwischen -30 bis +50°C

SONDERAUSSTATTUNGEN

- LED-Frontscheinwerfer
- Rückfahrkamera
- Tongenerator
- Minenspezifische Ausstattungen

LADEINFRASTRUKTUR

- Standardisierter EN 62196 Typ 2 Mennekes Anschluss mit Leistung bis 22 kW
- Intelligente Ladelösungen
- Kosteneffiziente Transformatorlösungen zum Betrieb in Untertage-IT-Netzstrukturen für Spannungslagen bis 1.000 VAC
- Wir helfen Ihnen bei der Auswahl der richtigen Ladelösung – sprechen Sie uns gerne an.





ELECTRIC **CRUISER**

HUBER
AUTOMOTIVE

Huber Automotive AG
Industrie- & Businesspark 213
73347 Mühlhausen i.T.
GERMANY

Tel. +49 7335 92 06 - 0
info@huber-automotive.com
www.huber-automotive.com

