

HUBER

AUTOMOTIVE

E-DRIVE & HYBRID SYSTEMS

MORE THAN JUST ELECTRIC

ADVANCING THE FUTURE

ALL TWINSTER PLUG-IN-HYBRID

POWERED BY HUBER AUTOMOTIVE

Konzept und Integration von GKN ePowertrain Modulen für „ALL-TWINSTER PLUG-IN HYBRID“

Das Projekt zeigt die Integrationskompetenz der Huber Automotive AG in bestehende Fahrzeugkonzepte: Fahrzeug mit Verbrennungsmotor und Frontantrieb erhält einen zusätzlichen E-Antrieb an der Hinterachse.

HIGHLIGHTS

- Torque Vectoring
- Erweiterung zum Allradantrieb
- Gatewayfunktionalitäten in der Basisfahrzeugarchitektur zur Ermöglichung diverser Sonder- und Zusatzfunktionen
- Unabhängigkeit von Ladeinfrastruktur
- Bremsenergierückgewinnung
- 400 kW "Hybrid-Electric high performance drive"
- Fahrmodi: Elektrisch / Hybrid / Verbrennungsmodus
- Flexible ICE-Aufladung mit 18kW Elektromaschine
- 2-stufiges Getriebe





GKN ePowertrain - powered by Huber Automotive

In einem Mercedes-AMG GLA 45 kombiniert GKN ePowertrain seine Torque Vectoring-Technik mit einem E-Antrieb, powered by Huber Automotive. Mit dieser Kombination lässt sich jedes der vier Räder einzeln ansteuern.

Die Vorderachse wird vom 280 kW/381 PS starken Benzinmotor angetrieben. Auf der Hinterachse sitzt der E-Antrieb, der somit zum ersten Mal Torque Vectoring auf allen vier Rädern ermöglicht.



HUBER
AUTOMOTIVE

Huber Automotive AG
Industrie- & Businesspark 213
73347 Mühlhausen i.T.

Tel. +49 7335 92 06 - 0
info@huber-automotive.com
www.huber-automotive.com